

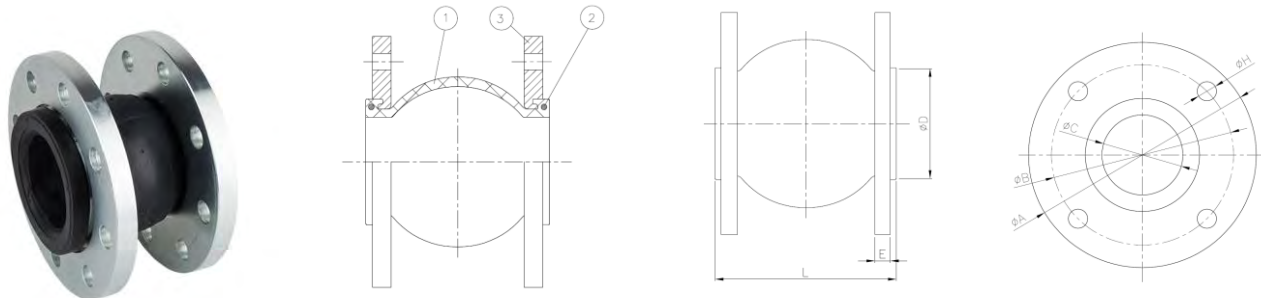
ARTICULO: 2831

Junta de expansión de EPDM extremos Bridados

Rubber Expansion Joint, Flanged ends

Características
<ol style="list-style-type: none"> 1. Junta de expansión. 2. Reducción de Ruidos. 3. Absorción de Vibraciones. 4. Compensación de dilataciones. 5. Facil instalación. 6. Cuerpo de EPDM, Extremos acero carbono. 7. Extremos para montar entre bridas EN 1092: PN10/16 (medidas 1 ¼" a 6") PN10 (medidas 8" a 20") 8. Presión de trabajo máxima: 16 bar (medidas 1 ¼" a 12") 10 bar (medidas 14" a 20") 9. Temperatura de Trabajo – 10 °C + 105 °C 10. Presión de Ruptura 30 bar. 11. Depresión máxima (vacío) 400 mbar.

Features
<ol style="list-style-type: none"> 1. Expansion Joint. 2. Reduction of Noise. 3. Absortion of vibration. 4. Allows axial and lateral movement. 5. Easy to install. 6. Body made of EPDM, Ends of carbon steel. 7. Ends connecting with flanges EN 1092: PN10/16 (sizes 1 ¼" to 6") PN10 (sizes 8" to 20") 8. Maximum working pressure: 16 bar (sizes 1 ¼" to 12") 10 bar (sizes 14" to 20") 9. Working temperature – 10 °C + 105 °C. 10. Burst Pressure 30 bar. 11. Max. Working Vacuum 400 mbar.



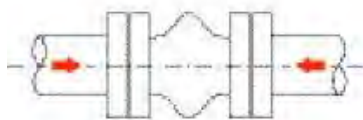
Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Cuerpo / Body	EPDM + Nylon	-----
2	Aro / Ring	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated.
3	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated.

DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

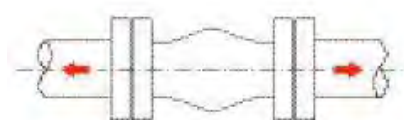
Ref	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)							Peso / Weight (Kg)
				ØA	ØB	ØC	ØD	n x ØH	L	E	
2831 07	1 1/4"	32	16	140	100	32	69	4 x 18	95	16	2.86
2831 08	1 1/2"	40	16	150	110	40	69	4 x 18	95	16	3.24
2831 09	2"	50	16	165	125	52	86	4 x 18	105	16	4.10

Ref	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)							Peso / Weight (Kg)
				ØA	ØB	ØC	ØD	n x ØH	L	E	
2831 10	2 1/2"	65	16	185	145	68	106	4 x 18	115	16	4.87
2831 11	3"	80	16	200	160	76	126	8 x 18	130	18	6.20
2831 12	4"	100	16	220	180	103	150	8 x 18	135	18	6.80
2831 13	5"	125	16	250	210	128	180	8 x 18	170	20	9.50
2831 14	6"	150	16	285	240	152	209	8 x 23	180	22	12.40
2831 16	8"	200	16	340	295	194	260	8 x 23	200	22	16.86
2831 18	10"	250	16	395	350	250	320	12x23	240	24	21.20
2831 20	12"	300	16	445	400	300	367	12x23	260	24	28.10
2831 22	14"	350	10	505	460	320	408	16x23	265	26	36.70
2831 24	16"	400	10	565	515	372	472	16x28	265	26	44.40
2831 26	18"	450	10	615	565	415	522	20x28	265	26	46.80
2831 28	20"	500	10	670	620	454	570	20x28	265	28	59.00

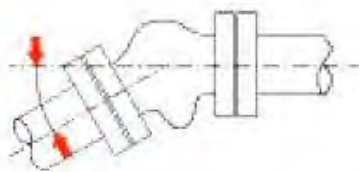
Diagrama de desplazamientos / Diagram of displacements



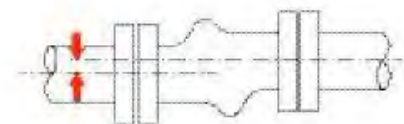
Compresión Axial / Axial Compression



Elongación Axial / Axial Elongation



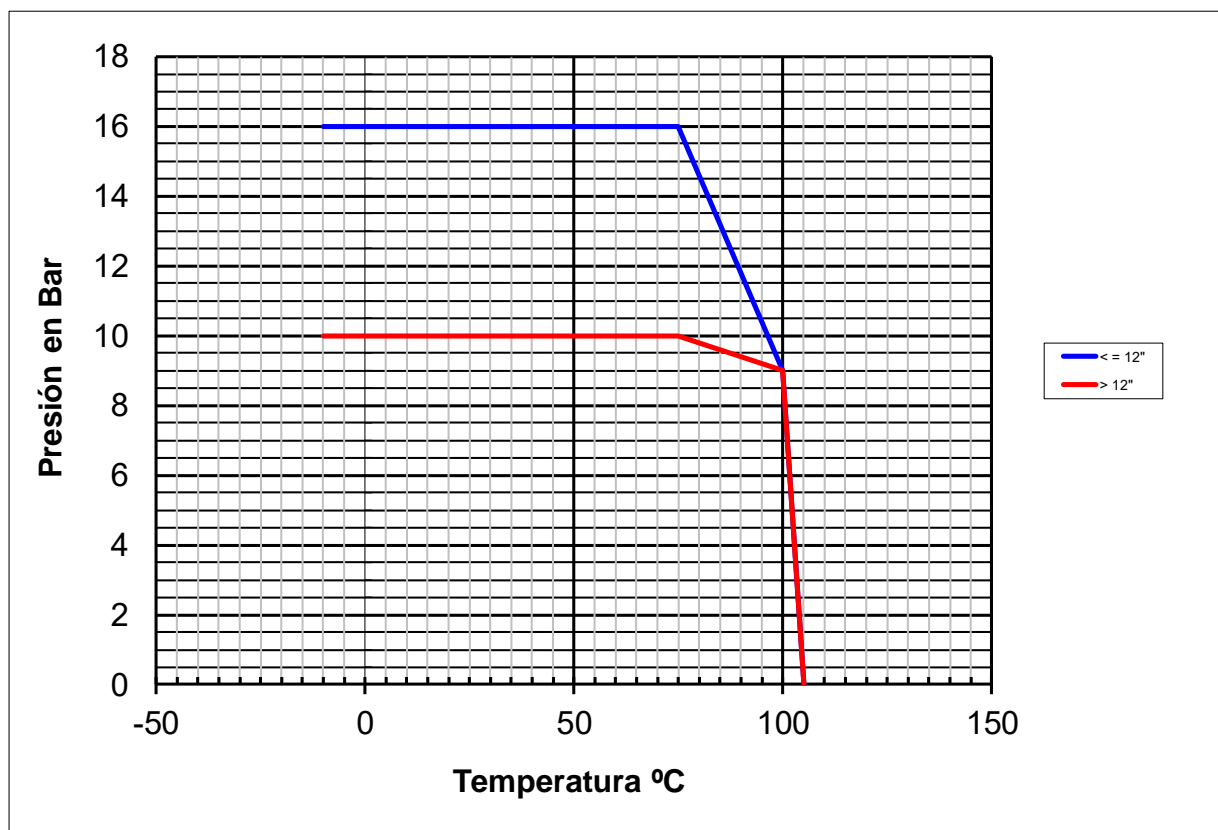
Deflexión Angular / Angular Deflection



Desplazamiento Lateral / Lateral Displacement

Ref.	Compresión Axial <i>Axial Compression</i> (mm)	Elongación Axial <i>Axial Stretch</i> (mm)	Deflexión Angular <i>Angular deflection</i> (α 1)	Desplazamiento lateral <i>Lateral Displacement</i> (mm)
2831 07	10	6	15°	9
2831 08	10	6	15°	9
2831 09	10	7	15°	10
2831 10	13	8	15°	12
2831 11	15	8	15°	12
2831 12	19	12	15°	15
2831 13	19	12	15°	15
2831 14	20	12	10°	15
2831 16	20	12	10°	22
2831 18	28	16	10°	22
2831 20	28	16	10°	25
2831 22	28	16	10°	25
2831 24	28	16	10°	25
2831 26	28	16	10°	25
2831 28	28	16	10°	25

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



ARTICULO: 2831A

Junta de expansión de EPDM extremos Bridados ANSI

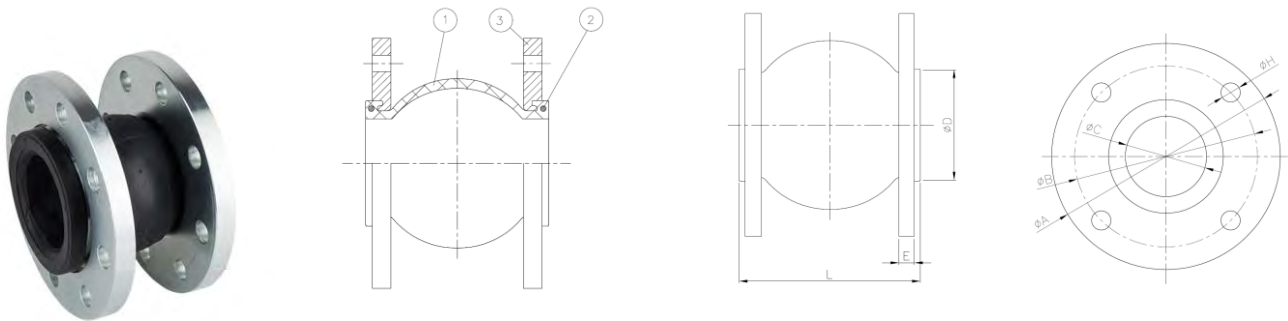
Rubber Expansion Joint, ANSI Flanged ends

Características

1. Junta de expansión.
2. Reducción de Ruidos.
3. Absorción de Vibraciones.
4. Compensación de dilataciones.
5. Facil instalación.
6. Cuerpo de EPDM, Extremos acero carbono.
7. Extremos para montar entre bridas ANSI 150 B 16.5.
8. Presión de trabajo máxima:
16 bar (medidas 1 1/4" a 12")
10 bar (medidas 14" a 20")
9. Temperatura de Trabajo – 10 °C + 105 °C.
10. Presión de Ruptura 30 bar.
11. Depresión máxima (vacío) 400 mbar.

Features

1. Expansion Joint.
2. Reduction of Noise.
3. Absortion of vibration.
4. Allows axial and lateral movement.
5. Easy to install.
6. Body made of EPDM, Ends of carbon steel.
7. Ends connecting with flanges ANSI 150 B 16.5.
8. Maximum working pressure:
16 bar (sizes 1 1/4" to 12")
10 bar (sizes 14" to 20")
9. Working temperature – 10 °C + 105 °C.
10. Burst Pressure 30 bar.
11. Max. Working Vacuum 400 mbar.



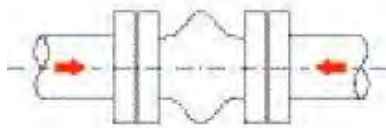
Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Cuerpo / Body	EPDM + Nylon	-----
2	Aro / Ring	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated.
3	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated.

DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)							Peso / Weight (Kg)
				ØA	ØB	ØC	ØD	n x ØH	L	E	
2831A 07	1 1/4"	32	16	117.5	88.9	32	69	4 x 16	95	16	2.46
2831A 08	1 1/2"	40	16	127	98.4	40	69	4 x 16	95	16	2.80
2831A 09	2"	50	16	152.4	120.6	52	86	4 x 19	105	16	3.90
2831A 10	2 1/2"	65	16	177.8	139.7	68	106	4 x 19	115	16	4.77
2831A 11	3"	80	16	190.5	152.4	76	126	4 x 19	130	18	5.92

2831A 12	4"	100	16	228.6	190.5	103	150	8 x 19	135	18	7.26
2831A 13	5"	125	16	254	215.9	128	180	8 x 22	170	20	9.20
2831A 14	6"	150	16	279.4	241.3	152	209	8 x 22	180	22	11.78
2831A 16	8"	200	16	342.9	298.5	194	260	8 x 22	200	22	17.40
2831A 18	10"	250	16	406.4	361.9	250	320	12 x 25.4	240	24	24.76
2831A 20	12"	300	16	482.6	431.8	300	367	12 x 25.4	260	24	33.70
2831A 22	14"	350	10	533.4	476.2	320	408	12 x 28.6	265	26	45.90
2831A 24	16"	400	10	596.9	539.7	372	472	16 x 28.6	265	26	53.00
2831A 26	18"	450	10	635	577.8	415	522	16 x 31.7	265	26	55.42
2831A 28	20"	500	10	698.5	635	454	570	20 x 31.7	265	28	68.80

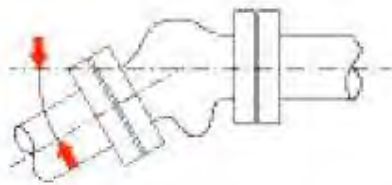
Diagrama de desplazamientos / Diagram of displacements



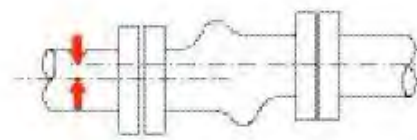
Compresión Axial / Axial Compression



Elongación Axial / Axial Elongation



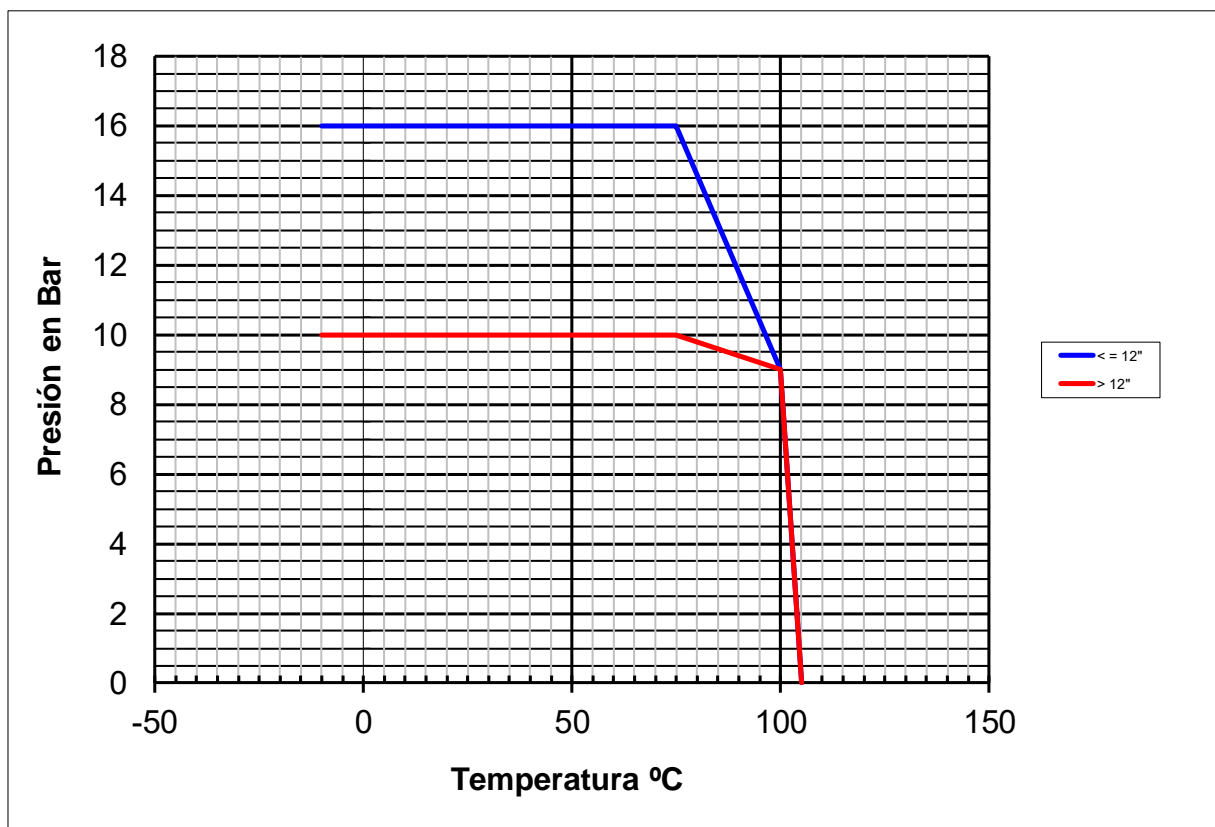
Deflexión Angular / Angular Deflection



Desplazamiento Lateral / Lateral Displacement

Ref.	Compresión Axial <i>Axial Compression</i> (mm)	Elongación Axial <i>Axial Stretch</i> (mm)	Deflexión Angular <i>Angular deflection</i> (α 1)	Desplazamiento lateral <i>Lateral Displacement</i> (mm)
2831A 07	10	6	15°	9
2831A 08	10	6	15°	9
2831A 09	10	7	15°	10
2831A 10	13	8	15°	12
2831A 11	15	8	15°	12
2831A 12	19	12	15°	15
2831A 13	19	12	15°	15
2831A 14	20	12	10°	15
2831A 16	20	12	10°	22
2831A 18	28	16	10°	22
2831A 20	28	16	10°	25
2831A 22	28	16	10°	25
2831A 24	28	16	10°	25
2831A 26	28	16	10°	25
2831A 28	28	16	10°	25

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



ARTICULO: 2833

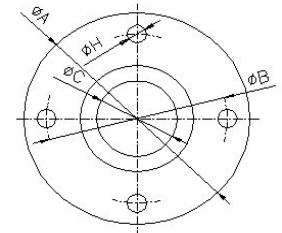
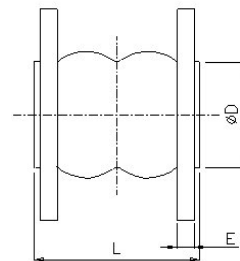
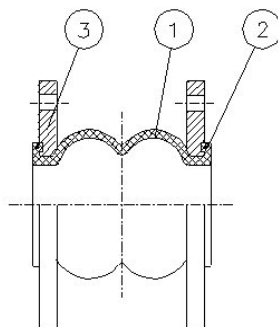
Junta de expansión de EPDM extremos Bridados. Doble onda Rubber Expansion Joint, Flanged ends. Double Spherical

Características

1. Junta de expansión.
2. Reducción de Ruidos.
3. Absorción de Vibraciones.
4. Compensación de dilataciones.
5. Facil instalación.
6. Cuerpo de EPDM, Extremos acero carbono.
7. Extremos para montar entre bridas EN 1092:
PN10/16 (medidas 2" a 6")
PN10 (medidas 8" a 12")
8. Doble Onda.
9. Presión de trabajo máxima: 16 bar.
10. Depresión máxima (vacío) 400 mbar.
11. Temperatura de Trabajo – 10 °C + 105 °C.
12. Presión de Ruptura 48 bar.

Features

1. *Expansion Joint.*
2. *Reduction of Noise.*
3. *Absortion of vibration.*
4. *Allows axial and lateral movement.*
5. *Easy to install.*
6. *Body made of EPDM, Ends of carbon steel..*
7. *Ends connecting with flanges EN 1092:
PN10/16 (sizes 2" to 6")
PN10 (sizes 8" to 12")*
8. *Double Spherical.*
9. *Max. Working pressure 16 bar.*
10. *Max. Working Vacuum 400 mbar.*
11. *Working temperature – 10 °C + 105 °C.*
12. *Burst Pressure 48 bar.*

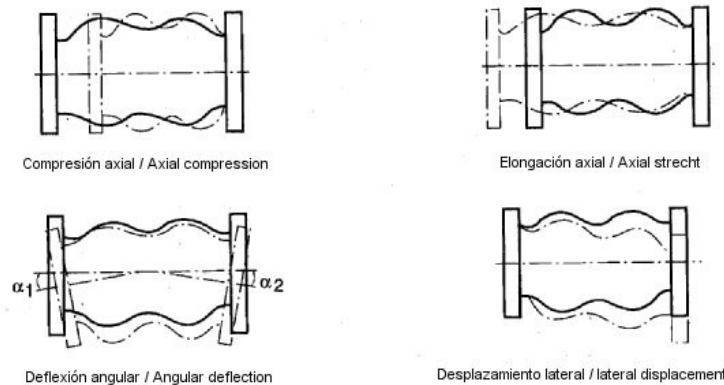


Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Cuerpo / Body	EPDM + Nylon	-----
2	Aro / Ring	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated
3	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon steel	Cincado / Zinc plated

DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

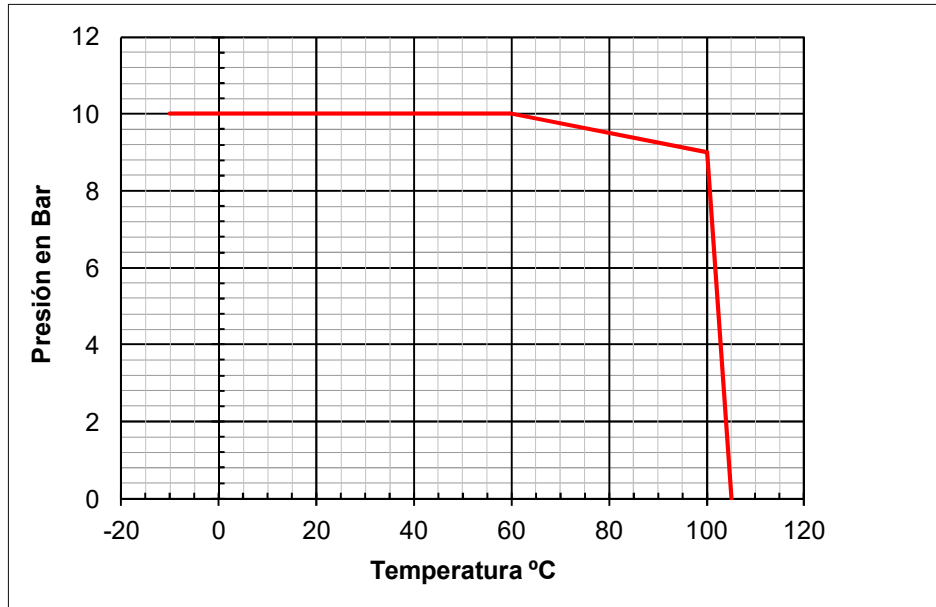
Ref	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)							Peso / Weight (Kg)
				ØA	ØB	ØC	ØD	n x ØH	L	E	
2833 09	2"	50	16	165	125	52	86	4 x 18	175	16	4.40
2833 10	2 1/2"	65	16	185	145	68	106	4 x 18	175	16	5.20
2833 11	3"	80	16	200	160	76	116	8 x 18	175	18	6.30
2833 12	4"	100	16	220	180	103	150	8 x 18	225	18	7.30
2833 13	5"	125	16	250	210	128	180	8 x 18	225	20	10.20
2833 14	6"	150	16	285	240	152	209	8 x 22	225	22	13.40
2833 16	8"	200	16	340	295	194	260	8 x 22	325	22	18.90
2833 18	10"	250	16	395	350	250	320	12 x 22	325	24	23.20
2833 20	12"	300	16	445	400	300	367	12 x 22	325	24	28.60

Diagrama de desplazamientos / Diagram of displacements



Ref.	Compresión Axial Axial Compression (mm)	Elongación Axial Axial Stretch (mm)	Deflexión Angular Angular deflection ($\alpha_1 + \alpha_2$)	Desplazamiento lateral Lateral Displacement (mm)
2833 09	30	20	30°	45
2833 10	50	25	30°	45
2833 11	50	25	30°	45
2833 12	50	35	30°	35
2833 13	50	35	30°	35
2833 14	50	35	30°	35
2833 16	50	35	30°	30
2833 18	50	35	15°	30
2833 20	50	35	15°	30

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / *PRESSURE TEMPERATURE RATING*



ARTICULO: 2835AE

Junta de expansión metálica, extremos Bridados ANSI

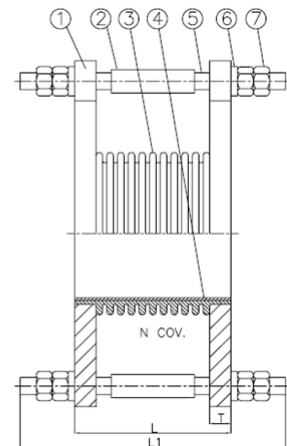
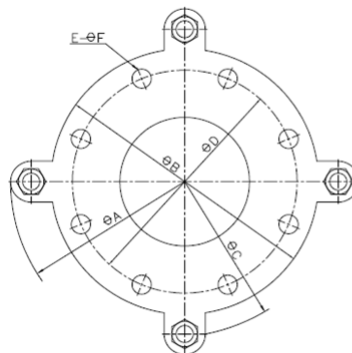
Metal Expansion Joint, ANSI Flanges

Características

1. Junta de expansión metálica.
2. Extremos para montar entre bridas ANSI B16.5 Clase 150.
3. Cuerpo de Acero Inoxidable 1.4301 (AISI 304).
4. Bidas de Acero al Carbono con pintura anti-calórica.
5. Vibración reducida.
6. Tirantes limitadores de movimiento para evitar roturas por exceso de compensación.
7. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.
8. Diseño unidireccional (ver flecha de sentido de flujo).
9. Presión de trabajo máxima 19 bar.
10. Temperatura de trabajo -40 °C / + 300 °C.

Features

1. Metal Expansion Joint.
2. Flanged ends according to ANSI B16.5 Class 150.
3. Body made of Stainless Steel 1.4301 (AISI 304).
4. Carbon steel flanges with anti-caloric paint.
5. Reduced vibration.
6. Limit rods are used to protect from movements in excess.
7. Inner Sleeve to avoid excessive head loss and product accumulation inside the bellows which could reduce the work capacity of the expansion joint.
8. Unidirectional design (see arrow of flow direction).
9. Max. Working pressure 19 bar.
10. Working temperature -40 °C / +300 °C.



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
2	Tubo / Pipe	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
3	Fuelle / Bellows	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
4	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
5	Tirante / Rod	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
6	Arandela / Washer	Goma / Rubber	-----
7	Tuerca / Nut	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted

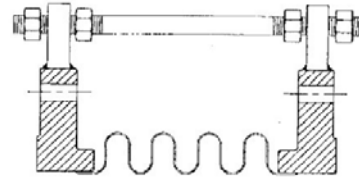
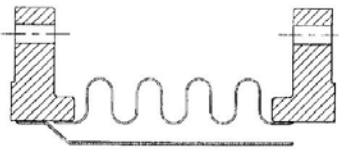
DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref.	Medida / Size	DN	N° Conv.	Dimensiones / Dimensions (mm)				Peso / Weight (Kg)
				Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	
2835AE 09	2"	50	11	222	152.4	180	121	7,700
2835AE 10	2 ½"	65	11	245	177.8	207	139.7	10,150
2835AE 11	3"	80	12	265	190.5	220	152.4	12,500
2835AE 12	4"	100	12	320	228.6	260	190	16,800
2835AE 13	5"	125	11	360	254	287	215.9	22,500
2835AE 14	6"	150	12	380	279	316	241	27,800
2835AE 16	8"	200	12	446	342.9	380	298.4	39,500

Ref.	Medida / Size	DN	Dimensiones / Dimensions (mm)				
			E - Ø F	Tirantes / Rods	L	L1	T
2835AE 09	2"	50	4 - 19	3 x M12	170	245	19,1
2835AE 10	2 ½"	65	4 - 19	3 x M12	170	245	22.2
2835AE 11	3"	80	4 - 19	3 x M12	170	245	23.8
2835AE 12	4"	100	8 - 19	3 x M12	170	245	23.8
2835AE 13	5"	125	8 - 22.2	4 x M16	170	265	23.8
2835AE 14	6"	150	8 - 22.2	4 x M16	220	315	25.4
2835AE 16	8"	200	8 - 22.2	4 x M16	220	315	28.6

Parámetros de compensación / Performance parameter.

Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure (bar)	Temperatura de trabajo / Working Temperature (°C)	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate (Kgf/mm)	Area Efectiva / Effective Area (cm ²)
				1000 Ciclos / Cycle	>=5000 Ciclos / Cycle	>= 10000 Ciclos / Cycle		
2835AE 09	50	19	300	± 15	± 9	± 7	28	27,3
2835AE 10	65			± 17	± 9	± 7	33	47,3
2835AE 11	80			± 17	± 9	± 7	34	58
2835AE 12	100			± 16	± 9	± 6	45	98,5
2835AE 13	125			± 14	± 8	± 6	63	160,6
2835AE 14	150			± 18	± 10	± 8	76	228,3
2835AE 16	200			± 26	± 15	± 12	56	366,4

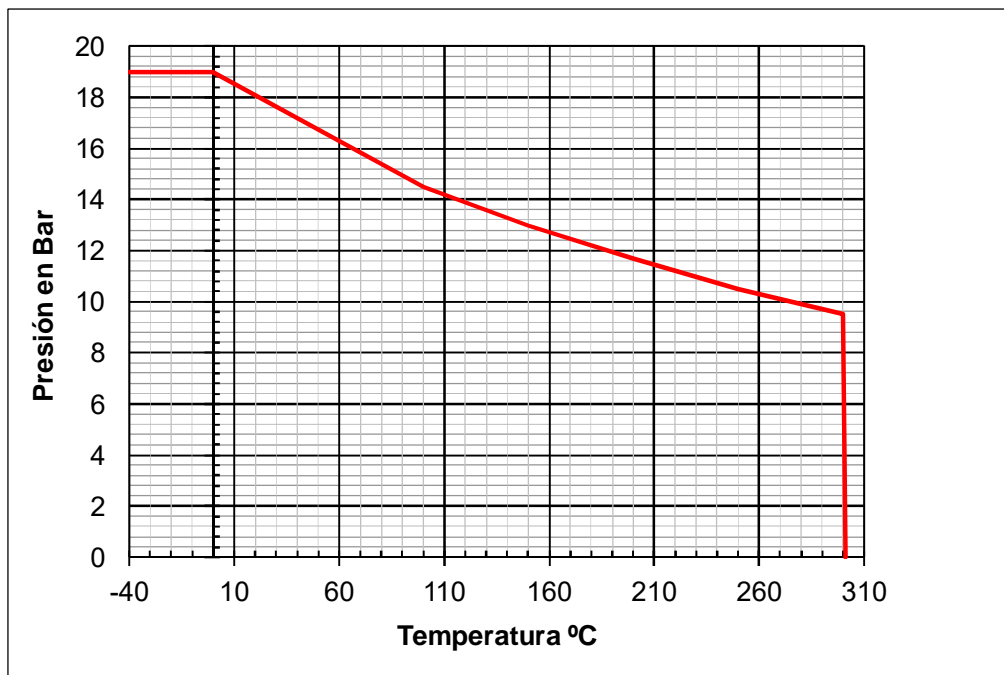


Sentido de flujo / *Flow direction*

Detalle de Camisa interior /
Inner Sleeve detail

Detalle de Tirante limitador (a partir de 2") /
Limit Rod retail (from 2")

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / *PRESSURE TEMPERATURE RATING*



VALORES DE Kv / *Kv VALUES*

K_v = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m^3/h) que pasará a través de la junta de expansión generando una pérdida de carga de 1 bar.

K_v = *Flow rate of water in cubic meter per hour (m^3/h) generating a pressure drop of 1 bar across the expansion joint.*

2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"
170	385	512	1418	2210	3557	6012

ARTICULO: 2835E

Junta de expansión metálica, extremos bridados

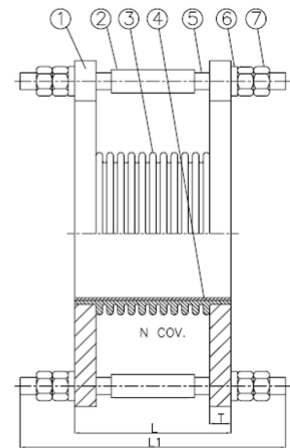
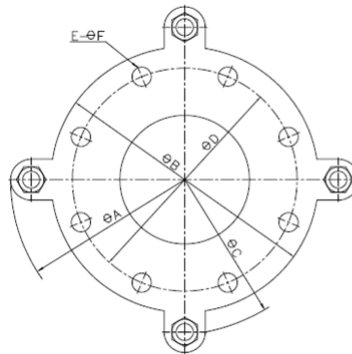
Metal expansion joint, flanged ends

Características

1. Junta de expansión metálica.
2. Extremos para montar entre bridas EN 1092 PN 16.
3. Cuerpo de Acero Inoxidable 1.4301 (AISI 304).
4. Bridas de Acero al Carbono con pintura anti-calórica.
5. Vibración reducida.
6. Tirantes limitadores de movimiento para evitar roturas por exceso de compensación (a partir de 2").
7. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.
8. Diseño unidireccional (ver flecha de sentido de flujo).
9. Presión de trabajo máxima 16 bar.
10. Temperatura de trabajo -40 °C / + 300 °C.

Features

1. Metal expansion joint.
2. Flanged ends according to EN 1092 PN 16.
3. Body made of Stainless Steel 1.4301 (AISI 304).
4. Carbon steel flanges with anti-caloric paint.
5. Reduced vibration.
6. Limit rods are used to protect from movements in excess (from 2").
7. Inner Sleeve to avoid excessive head loss and product accumulation inside the bellows which could reduce the work capacity of the expansion joint.
8. Unidirectional design (see arrow of flow direction).
9. Max. Working pressure 16 bar.
10. Working temperature -40 °C / +300 °C.



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
2	Tubo / Pipe	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
3	Fuelle / Bellows	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
4	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
5	Tirante / Rod	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted
6	Arandela / Washer	Goma / Rubber	-----
7	Tuerca / Nut	Acero Carbono / Carbon Steel	Pintado / Painted

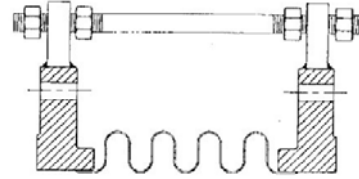
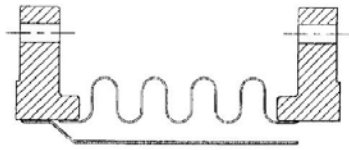
DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref.	Medida / Size	DN	PN	N° Conv.	Dimensiones / Dimensions (mm)				Peso / Weight (Kg)
					Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	
2835E 06	1"	25	16	11	-	115	-	85	2,650
2835E 07	1 ¼"	32	16	11	-	140	-	100	3,700
2835E 08	1 ½"	40	16	11	-	150	-	110	4,280
2835E 09	2"	50	16	11	235	165	195	125	7,600
2835E 10	2 ½"	65	16	11	255	185	215	145	9,500
2835E 11	3"	80	16	12	270	200	230	160	10,500
2835E 12	4"	100	16	12	305	220	250	180	13,500
2835E 13	5"	125	16	11	360	250	287	210	19,700
2835E 14	6"	150	16	12	390	285	322	240	26,000
2835E 16	8"	200	16	12	430	340	377	295	30,800

Ref.	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)				
				Tirantes / Rods				
				E - Ø F	L	L1	T	
2835E 06	1"	25	16	4 - 14	-	170	-	16
2835E 07	1 ¼"	32	16	4 - 18	-	170	-	16
2835E 08	1 ½"	40	16	4 - 18	-	170	-	16
2835E 09	2"	50	16	4 - 18	3 x M12	170	245	16
2835E 10	2 ½"	65	16	4 - 18	3 x M12	170	245	18
2835E 11	3"	80	16	8 - 18	3 x M12	170	245	18
2835E 12	4"	100	16	8 - 18	3 x M12	170	245	20
2835E 13	5"	125	16	8 - 18	4 x M16	170	265	20
2835E 14	6"	150	16	8 - 23	4 x M16	220	315	23
2835E 16	8"	200	16	12 - 23	4 x M16	220	315	23

Parámetros de compensación / Performance parameter:

Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure (bar)	Temperatura de trabajo / Working Temperature (°C)	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate (Kg/mm)	Area Efectiva / Effective Area (cm ²)
				1000 Ciclos / Cycle	>=5000 Ciclos / Cycle	>= 10000 Ciclos / Cycle		
2835E 06	25	16	300	± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835E 07	32			± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835E 08	40			± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835E 09	50			± 15	± 9	± 7	28	27,3
2835E 10	65			± 17	± 9	± 7	33	47,3
2835E 11	80			± 17	± 9	± 7	34	58
2835E 12	100			± 16	± 9	± 6	45	98,5
2835E 13	125			± 14	± 8	± 6	63	160,6
2835E 14	150			± 18	± 10	± 8	76	228,3
2835E 16	200			± 26	± 15	± 12	56	366,4

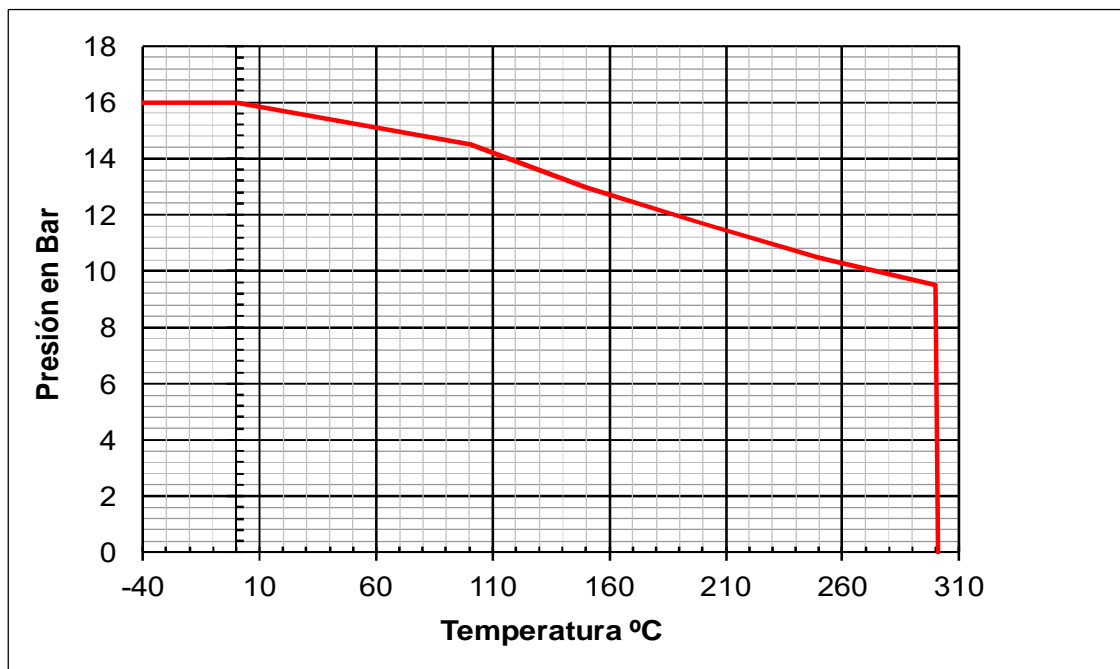


Sentido de flujo / Flow direction

Detalle de Camisa interior /
Inner Sleeve detail

Detalle de Tirante limitador (a partir de 2") /
Limit Rod retail (from 2")

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



VALORES DE Kv / Kv VALUES

Kv = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m^3/h) que pasará a través de la junta de expansión generando una pérdida de carga de 1 bar.

Kv = Flow rate of water in cubic meter per hour (m^3/h) generating a pressure drop of 1 bar across the expansion joint.

1"	1 ¼"	1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"
70	70	70	170	385	512	1418	2210	3557	6012